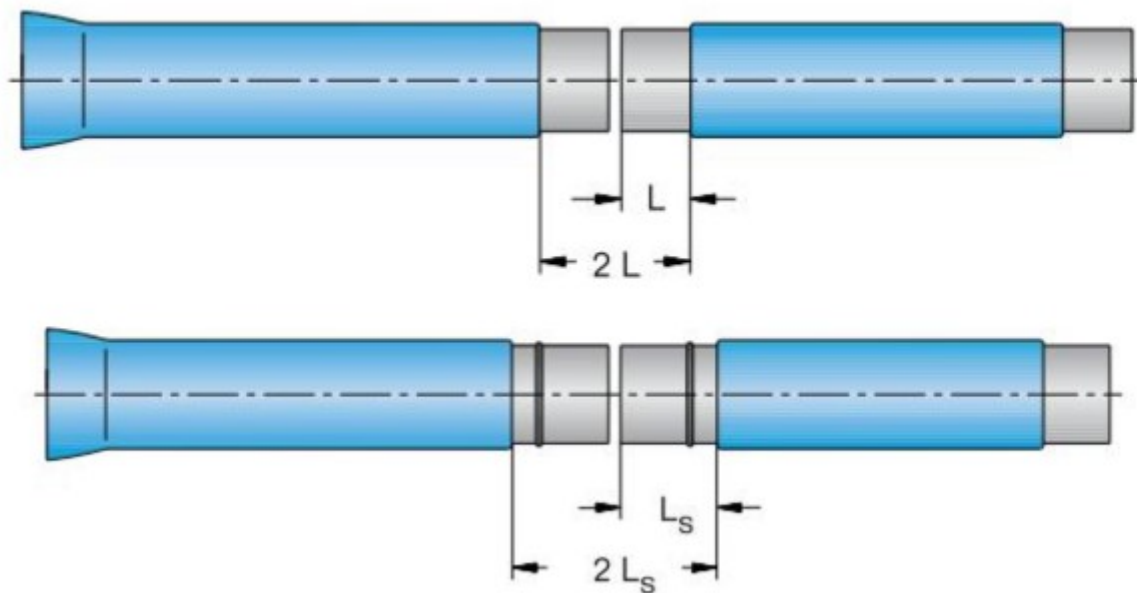


Før det kappes skalden utvendige sementen (ZMU) fjernes i lengden 2L / 2L_s i henhold til tabellen nedenfor.



DN	Tyton, BRS muffers L (mm)	BLS L _s (mm)
100	100	175
150	105	190
200	110	200
300	120	210
400	120	230
500	130	245
600	145	300
700	205	315
800	220	330
900	230	345
1000	245	360

Fremgangsmåte

Sementen (ZMU) snittes rundt hele røret. Pass på at støpejernsrøret ikke skades.

Metode 1

Sementen (ZMU) snittes deretter på langs mellom omfangssnittene. Deretter skilles snittene med en meisel. Så løsnes de fra hverandre med lette hammerslag, fra lengdesnittene og utover. Innsatsstykket rengjøres med avstrykningskniv og stålbørste.

Metode 2

Rørene forvarmes til ca. 60 °C før man fjerner ZMU-belegget.

D						Prosjekterende PRO Dato:02.01.2018 Navn:M. Kristensen	Tegner/DAK 02.01.2018 M. Davidsen	Kontroll 02.01.2018 E. Åsnes		Måle- stokk
C						Kapping av rør Kapping av rør og demontering av ZMU Utførelse				
B										
A										
Rev	Revidering gjelder	Pro	SK	Kont	Dato	 Oslo kommune Vann- og avløpsetaten	Vedlegg nr 289		Rev	