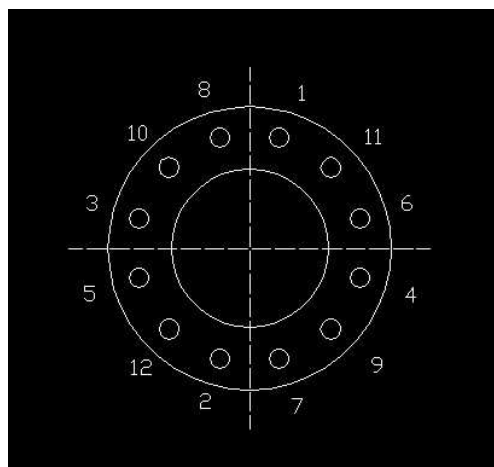


Vedlegg 1

Prosedyre for sammenkobling av flenser

Momentnøkkel skal brukes ved tiltrekning av boltene. Tiltrekningen skjer ved at en først tar en runde med lavt moment. Tiltrekningen skal foretas diagonalt og i nedenfor viste rekkefølge:



For å sikre korrekt kompresjon av armert flensepakning, gjelder følgende tiltrekningsmoment for **FLENSESKJØTER**:

DN	PN 10		PN 16		PN 25	
	Nm	Kp x m	Nm	Kp x m	Nm	Kp x m
100	40	4	40	4	60	6
125	40	4	40	4	80	8
150	60	6	60	6	80	8
200	60	6	60	6	80	8
250	60	6	80	8	120	12
300	60	6	80	8	120	12
350	60	6	80	8	150	15
400	80	8	120	12	180	18
450	80	8	120	12	180	18
500	80	8	150	15	180	18

NB!! Gjelder ikke spareflenser. Her henvises det til produsentenes krav.

For **MUFFESKJØTER** gjelder følgende tiltrekningsmoment:

"Heinco"	Inntil DN300 mm: Start tiltrekningen på 6 kpm (60 Nm) og trekk suksessivt opp til 10 kpm (100 Nm) Fra og med DN300 mm: Start tiltrekningen på 6 kpm (60 Nm) og trekk suksessivt opp til 12 kpm (120 Nm). Ettetrekkes etter 24 timer.
"Ekspress"	Inntil DN400 mm: Start tiltrekningen på 6 kpm (60 Nm) og trekk suksessivt opp til 12 kpm (120 Nm). Ettetrekkes etter 24 timer. Fra og med DN400 mm: Start tiltrekningen på 6 kpm (60 Nm) og trekk suksessivt opp til 30 kpm (300 Nm). Ettetrekkes etter 24 timer.