


1. Sammenkobling av rør ved speilsveising

D					Prosjekterende PRO	Tegner/DAK	Kontroll		Måle-
C					Dato 18.10.2023	18.10.2023	18.10.2023		stokk
B					Navn: M. Kristensen	M. Davidsen	E. Åsnes		
A	Fjernet vedlegg 198-2	MK	EÅ	14.11.2024	PE-RØR Sammenkobling av rør ved speilsveising Utførelse				
Rev	Revidering gjelder	Pro	Kont	Dato	 Oslo kommune Vann- og avløpsetaten	Vedlegg nr 198		Rev A	



1. PP-kappe (blå med 3 grønne streker).
2. Diffusjonssperre
3. PE 100 SDR 11



Diffusjonssperre (Aluminiumsfolie)

1. Avmantling av PP-kappe og diffusjonssperre.
2. Diffusjonssperre påføres avmantlet PE-rør.
3. Diffusjonssperren påføres i 3 lag med 50% overlapp.


Det er viktig at teipen legges i området innenfor avskårne PP-kappen og at den klemmes fast på røret.



PP-kappe

PP-kappe ekstruderesveises og monteres over diffusjonssperren.

Etter fjerning av vulst skal det sveiste området være glatt og flukte med PE-rørets overflate.

D					Prosjekterende PRO	Tegner/DAK	Kontroll		Måle-
C					Dato: 18.10.2023	18.10.2023	18.10.2023		stokk
B					Navn: M. Kristensen	M. Davidsen	E. Åsnes		
A	Korrigert tekst mht.producent	MK	EÅ	14.11.2024	PE-RØR.				
					Sammenkobling av rør ved speilsveising				
					Utførelse				
Rev	Revidering gjelder	Pro	Kont	Dato		Oslo kommune Vann- og avløpsetaten	Vedlegg nr 198-1		Rev A