

LOGG FOR SPEILSVEIS AV PE-RØR OG RØRDELER

D					Prosjekterende PRO	Tegner/DAK	Kontroll		Måle-
C					Dato:02.01.2018	02.01.2018	02.01.2018		stokk
					Navn: M. Kristensen	M. Davidsen	E. Åsnes		
B	Endret iht INSTA 2072	MK	EÅ	26.05.2025	Logg for speilsveis av PE-rør og rørdeler				
A	Lagt til forside	MK	EÅ	03.08.2018					
Rev	Revidering gjelder	Pro	Kont	Dato	 Oslo kommune Vann-og avløpsetaten	Vedlegg nr 297		Rev B	



Oslo kommune
Vann- og avløpsetaten

Logg for speilsveis av PE-rør og rørdeler

Sveiselogg nr:	Entreprenør / Underentreprenør:		Dato:			
VAV Prosjektnavn:		Prosjektnummer:		Dimensjon:		
Sveiseoperatør:						
Sertifikat nr:						
Materiale PE100 RC:	SDR:	Produsent av rør:				
Materiale PE100 RC+:		Produsent av PE deler:				
Sveisemaskinprodusent :		Kalibreringsdato og gyldighet:				
Sveisemaskin nr:						
Sveiseprosedyre for speilsveis		Sveis nr.	Sveis nr.	Sveis nr.	Sveis nr.	
Rør	Utvendig diameter mm:					
	Veggtykkelse mm:					
Vær	Vind, regn, sol					
	Temperatur (ute ° C):					
	Bruk av telt/container:					
Sveising	Rør høvlet	Kryss av:				
	Rengjøring	Kryss av:				
	Sveisetemperatur	° C:				
	Slepetrykk	bar:				
	Oppvarmingstrykk	bar:				
	Oppvarmingstid med trykk:	s:				
	Oppvarmingstid uten trykk:	s:				
	Maks omstillingstid (teori)	s:				
	Sveisetrykk	bar:				
	Avkjølingstid	min:				
	Bilder av vulst m/stempel (bilder skal vise hele sveisen)					
Kommentarer til sveising:						

Signatur sveiser:
